

Linea: Prodotti di fondo	Tipo: Stucchi poliesteri con alluminio in pasta
Categoria: Stucchi e mastici poliesteri speciali 2k	Codice: TPR-PRSM75LA














**Nome o sigla commerciale: STUCCO METALLIC PUTTY**

<b>Natura:</b>	composto bicomponente a base di alluminio in pasta, cariche minerali inerti e additivi dispersi in resine poliesteri. Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto dell'1% al 3% p.p. secondo la temperatura ambiente.
<b>Impiego:</b>	destinato ad essere applicato per riempire o livellare imperfezioni, per riprodurre o completare piccoli particolari su supporti di varia natura prima di applicare stucchi o fondi di preparazione per lo strato di finitura. Specialmente indicato per eseguire lavori su lamiera ferrose ed acciai e su sezioni in ghisa. Non è compatibile con lamiera zincate, alluminio, wash-primer a base di acidi indurenti e con i fondi o ancoranti monocomponenti a base di resine sintetiche. In caso d'applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoindurente o elastica. È compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.
<b>Peculiarità:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tenace l'aggrappaggio, ottima la spatolabilità, buona la carteggiabilità;</li> <li>• può sostituire gli stucchi a base di fibre di vetro allorché occorra una maggior spatolabilità del prodotto;</li> <li>• ad essiccazione avvenuta può essere limato, forato e filettato ed imita alla perfezione i cordoli di saldature sulle quali può anche essere sovra applicato;</li> <li>• è compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.</li> </ul>


**Caratteristiche fisiche:**

Aspetto: Colore: Odore: Peso specifico:	Liquido Grigio metallizzato Caratteristico di stirene 1,800 kg/l (± 0,050 kg/l)	Viscosità di fornitura: Residuo secco (miscela A+B): Resa teorica (miscela A+B):	427 Pa*s (Brookfield: RV 7, rpm 5) 85,0% (± 2%) 7,0 m <sup>2</sup> /l 100 µm di spessore
D.Lgs 161/2006:	all. II B/b, stucchi/mastici, tutti i tipi, limite massimo di COV espressi in g/l (prodotto pronto all'uso - 1.1.2007):		250
	Stucco Metallic Putty pronto all'uso con l'aggiunta del 3% p.p. d'INDURITORE, COV espressi in g/l:		23

**Dati applicativi:**

	Irruvidire la parte da trattare con carta abrasiva a secco grana P 100. Dopodiché eliminare ogni traccia di grassi, oli, siliconi, impronte digitali, colle d'abrasivi, distaccanti (su UP-GF) e polvere per mezzo di diluente antisiliconi da lavaggio. In caso d'applicazione su vecchie vernici irruvidire con carta abrasiva a secco grana P 320.						
	Applicare a spatola, anche in mani successive intervallate di alcuni minuti, allargandosi sulla zona da riparare.						
	Da 10 °C fino a 20 °C - Stucco 100 g + Induritore 3 g Da 21 °C fino a 25 °C - " 100 g + " 2 g Oltre i 25 °C - " 100 g + " 1 g Miscelare in maniera omogenea, evitando d'incamerare aria nella massa.		A 23 °C Pot life: 6'				
	A 23 °C Fuori polvere: 7'		A 23 °C Pronto al carteggio: 30'		Onde corte Pronto al carteggio: 7'		Essiccazione totale a 23 °C: 24 h
	Sgrossatura P 40 Fase intermedia P 80 Rifinitura ai bordi P 150		Sgrossatura P 60 Fase intermedia P 120 Rifinitura ai bordi P 220			Sgrossatura P 50 Fase intermedia P 100 Rifinitura ai bordi P 180	
	Si risponde della qualità del prodotto fino a 12 mesi dalla data di spedizione, purché lo stesso sia conservato al riparo della luce diretta del sole in confezioni originali ben chiuse, in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. ed in accordo alle condizioni generali di vendita.						

**Attenzioni & Precauzioni :**

	-Prima dell'utilizzo leggere attentamente la Scheda di Sicurezza; - Prodotto esclusivamente per USO PROFESSIONALE; - Non eccedere nella dose d'induritore e amalgamare accuratamente la miscela stucco-induritore, per evitare, specie in presenza di verniciature con basi metallizzate, perlature od opalescenti, la formazione di macchie colorate sullo smalto a finire; - Non applicare la miscela A+B su supporti freddi (< 10 °C), ne sarebbero compromessi l'aggrappaggio ed i tempi d'essiccazione; - Non riporre residui di miscela A+B nel contenitore dello stucco, la massa contenuta si indurirebbe.
---	--

**Informazioni per l'utilizzatore:**

Le informazioni qui contenute si basano su prove di laboratorio e sulle ns. attuali conoscenze. Ci riserviamo la facoltà di apportare variazioni ai dati caratteristici del prodotto in relazione al progresso tecnologico o a sviluppi produttivi. A causa dei fattori che sfuggono al ns. controllo in fase applicativa del prodotto, le informazioni qui contenute non si prefiggono di assumere forma di garanzia per determinate specifiche del prodotto medesimo, oppure la sua idoneità per una determinata applicazione. Nel caso venga accertata una responsabilità, questa sarà limitata, per i danni, al valore dei prodotti forniti e impiegati dall'utilizzatore. Garantiamo comunque la costanza di qualità dei nostri prodotti. Rispondiamo del prodotto solo nell'ambito delle Condizioni Generali di Vendita. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti.

